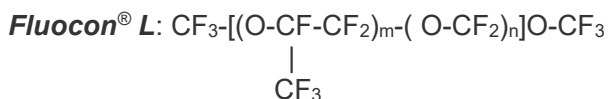


Flucon® PFPE 润滑油
技术数据表

Flucon® L 润滑油是建立在碳、氟、氧三种元素上的线性全氟聚醚聚合物。这三种元素对于本产品在高苛刻环境中作为高性能润滑剂起着重要的作用。与传统润滑剂不同，本产品中不含有氢，提升了 **Flucon® L** 的热稳定性和抗氧化能力，其分子结构为：



Flucon® L PFPE 润滑油具有以下特性：

- * 超强的热氧稳定性
- * 卓越的低温性能
- * 优异的极限压力(EP) 和磨损特性
- * 低蒸发损失
- * 良好的粘度指数

特性	典型值						
牌号	L015	L020	L080	L150	L350	L400	L500
分子量 (AMU)	1,450	1,860	3,300	4,300	6,200	6,820	7,420
运动粘度 (ASTM D445)							
20°C (cSt)	35	60	243	475	1250	1525	1880
40°C (cSt)	15	23	82	150	325	430	520
100°C (cSt)	3.3	4.3	11	16	31	40	47
粘度指数 (ASTM D2270)	70	86	100	111	132	141	146
倾点 (°C) (ASTM D97)	-58	-52	-30	-30	-25	-25	-20
蒸发重量损失 (ASTM 2595)							
120°C, 22 hr (%)	12	5	0.5	-	-	-	-
149°C, 22 hr (%)	-	15	1	0.8	0.5	0.3	-
204°C, 22 hr (%)	-	-	7	1.6	1.3	0.9	0.5
表面张力 (ASTM D1331)							
20°C (g/cm³)	21	21	22	22	24	24	24
密度 (ASTM D891)							
20°C (g/cm³)	1.85	1.88	1.91	1.91	1.91	1.91	1.92
四球 E.P. 磨损测试 (IP 239)							
初始胶连负荷 (kg)	220	284	280	282	282	355	318
焊接负荷 (kg)	345	402	400	490	710	712	508
平均赫兹负荷(kg)	80	112	116	120	124	126	120
四球磨损测试 (ASTM D4172 B)							
75°C, 1hr, 1200 rpm 40kg)							
平均磨损直径 (mm)	0.45	0.64	0.65	0.81	0.90	0.95	1.2

由于产品的使用条件不受控制且多种多样，用户务必在使用前评估和确定博达产品是否适用于其目标用途。下面的表述完全取代任何明示和暗示的质量保证（包括适销性和特殊用途事宜性的保证）：如果博达产品被证明确有缺陷，博达的唯一责任，即用户所能获得的唯一补救，将由博达决定，或者调换被证明有缺陷的部分产品，或者按照用户的购买价格退还货款。任何情况下，不管法理如何，包括违反担保或合同，过失或严格责任，博达对任何直接、间接、特殊、随附或后果性损失或损害，均不承担责任。